

F-**orner**[®]

ciężkie blaty kompakcyjne

karty techniczne



karta techniczna

cienkie blaty kompaktowe Forner / kolekcja I & kolekcja III [bez dekorów MB, MA, ML]

I Forner®

właściwości	norma	właściwości (szczegóły)	wartość	jednostka
ciężar			1,4	kg/dm ³
tolerancja grubości	EN 438-2:2016 Par. 5		± 0,6 mm	mm
odporność powierzchni na zużycie	EN 438-2:2016 Par. 10	punkt początkowy IP	≥ 150	ilość obrotów
		AP średni punkt	≥ 350	ilość obrotów
odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie	EN 438-2:2016 Par. 12	wzrost masy	≤ 2	%
		zwiększenie grubości	≤ 2	%
		wygląd	5	klasa
odporność na parę wodną	EN 438-2:2016 Par. 14		5	klasa
odporność na suche ciepło (160°C)	EN 438-2:2016 Par. 16		4	klasa
stabilność wymiarów w podwyższonej temperaturze	EN 438-2:2016 Par. 17	wzdłużnie	≤ 0,3	mm
		poprzecznie	≤ 0,6	mm
odporność na uderzenie kulą o dużej średnicy	EN 438-2:2016 Par. 21	wysokość spadku	≥ 1800	mm
		średnica wcięcia	≤ 10	mm
odporność na zarysowania	EN 438-2:2016 Par. 25		3	ocena
odporność na przypalenie papierosem	EN 438-2:2016 Par. 30		4	klasa
tolerancja płaskości	EN 438-2:2016 Par. 9		4	mm/m
odporność na plamy	EN 438-2:2016 Par. 26	grupy 1&2	5	klasa
		grupa 3	4	klasa

karta techniczna

cienkie blaty kompaktowe Forner slim / kolekcja II [powierzchnia matowa]

I Forner®

właściwości	norma	właściwości (szczegóły)	wartość	jednostka
jakość powierzchni	EN 438-2:2016 Par. 4	plamy, brud i podobne wady	≤ 1	mm ² /m ²
		włókna, włosy i zadrapania	≤ 10	mm/m ²
tolerancja wymiarów	EN 438-2:2016 Par. 5	grubość (1)	± 0,60	mm
	EN 438-2:2016 Par. 6	długość i szerokość	+ / - 10	mm
	EN 438-2:2016 Par. 7	prostoliniowość krawędzi	≤ 1,5	mm/m
	EN 438-2:2016 Par. 8	prostokątowość	≤ 1,5	mm/m
	EN 438-2:2016 Par. 9	płaskość (na całym arkuszu)	≤ 3,0	mm/m
odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie	EN 438-2:2016 Par. 12	wzrost masy	≤ 2	%
		zwiększenie grubości	≤ 2	%
		wygląd	≥ 4	klasa
		wygląd krawędzi	≥ 4	klasa
stabilność wymiarów w podwyższonej temperaturze	EN 438-2:2016 Par. 17	skumulowana zmiana wymiarów	≤ 0,3	wzdłużnie % (2)
			≤ 0,6	poprzecznie % (2)
odporność na uderzenie kulą o dużej średnicy	EN 438-2:2016 Par. 21	wysokość spadku	≥ 1800	mm
		średnica wcięcia	≤ 10	mm
odporność na spękania	EN 438-2:2016 Par. 24		≥ 4	klasa
gęstość	EN ISO 1183		≥ 1,35	g/cm ³
moduł sprężystości przy zginaniu	EN ISO 178		≥ 9000	MPa
wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178		≥ 80	MPa
odporność powierzchni na zużycie	EN 438-2:2016 Par. 10	punkt początkowy	≥ 150	ilość obrotów
odporność na parę wodną	EN 438-2:2016 Par. 14		5	klasa
odporność na suche ciepło (160°C)	EN 438-2:2016 Par. 16		5	klasa
odporność na mokre ciepło (100°C)	EN 438-2:2016 Par. 18		5	klasa
odporność na zarysowania	EN 438-2:2016 Par. 25	siła	≥ 4	klasa
odporność na plamy	EN 438-2:2016 Par. 26	grupy 1&2	5	klasa
		grupa 3	≥ 4	klasa
światłotrwałość (Xenon-arc)	EN 438-2:2016 Par. 27	różnica	≥ 4	skala Graya (szarości)
odbicie lustrzane powierzchni	ISO 2813	odbicie lustrzane powierzchni	$6 \div 15$ mierzone na 85°	połyskowość
ocena działania mikroorganizmów	JIS Z 2801:2012	działanie przeciw-drobnoustrojowe po 24h	> 3	żywność bakterii (logarytmiczna redukcja)
			> 99,9	% zmniejszenia
kontakt z żywnością - migracja globalna	EN 1186	kwas octowy 3%	≤ 10	mg/dm ²
		etanol 50 %	≤ 10	mg/dm ²
		etanol 95 %	≤ 10	mg/dm ²
		izooktan	≤ 10	mg/dm ²
emisja formaldehydu	EN 13986	klasa emisji	E1	klasa
emisja lotnych substancji	AFNOR NF EN ISO 16000-9	klasyfikacja	A+	klasa
		emisja	≤ 0,2	mg/m ³
bez fenolu(3)	AFNOR NF EN ISO 16000-9	emisja fenolu	< 0,002	mg/m ³

(1) t: grubość nominalna (2) Wdłużnie: równoległe do kierunku włókien, poprzecznie: pod kątem prostym do kierunku włókien / (3) fenol nie jest wykorzystywany jako surowiec w produkcji. 0,002 mg/m³ jest granicą błędów testowania

karta techniczna

cienkie blaty kompaktowe Forner slim / kolekcja II / powierzchnia ze strukturą

I Forner®

właściwości	norma	właściwości (szczegóły)	wartość	jednostka
jakość powierzchni	EN 438-2:2016 Par. 4	plamy, brud i podobne wady	≤ 1	mm ² /m ²
		włókna, włosy i zadrapania	≤ 10	mm/m ²
tolerancja wymiarów	EN 438-2:2016 Par. 5	grubość (1)	± 0,60	mm
	EN 438-2:2016 Par. 6	długość i szerokość	+ / - 10	mm
	EN 438-2:2016 Par. 7	prostoliniowość krawędzi	≤ 1,5	mm/m
	EN 438-2:2016 Par. 8	prostopadłość	≤ 1,5	mm/m
	EN 438-2:2016 Par. 9	płaskość (na całym arkuszu)	≤ 3,0	mm/m
odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie	EN 438-2:2016 Par. 12	wzrost masy	≤ 2	%
		zwiększenie grubości	≤ 2	%
		wygląd	≥ 4	klasa
		wygląd krawędzi	≥ 3	klasa
stabilność wymiarów w podwyższonej temperaturze	EN 438-2:2016 Par. 17	skumulowana zmiana wymiarów	≤ 0,3	wzdłużnie % (2)
			≤ 0,6	poprzecznie % (2)
odporność na uderzenie kulą o dużej średnicy	EN 438-2:2016 Par. 21	wysokość spadku	≥ 1800	mm
		średnica wcięcia	≤ 10	mm
odporność na spękania	EN 438-2:2016 Par. 24		≥ 4	klasa
gęstość	EN ISO 1183		≥ 1,35	g/cm ³
moduł sprężystości przy zginaniu	EN ISO 178		≥ 9000	MPa
wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178		≥ 80	MPa
odporność powierzchni na zużycie	EN 438-2:2016 Par. 10	punkt początkowy	≥ 150	ilość obrotów
odporność na parę wodną	EN 438-2:2016 Par. 14		≥ 4	klasa
odporność na suche ciepło (160°C)	EN 438-2:2016 Par. 16		≥ 4	klasa
odporność na mokre ciepło (100°C)	EN 438-2:2016 Par. 18		≥ 4	klasa
odporność na zarysowania	EN 438-2:2016 Par. 25	siła	≥ 3	klasa
odporność na plamy	EN 438-2:2016 Par. 26	grupy 1&2	5	klasa
		grupa 3	≥ 4	klasa
światłotrwałość (Xenon-arc)	EN 438-2:2016 Par. 27	różnica	≥ 4	skala Graya (szarości)
reakcja na ogień	EN 13501	CGS	D-s2, d0	klasa
kontakt z żywnością - migracja globalna	EN 1186	kwasy octowe 3%	≤ 10	mg/dm ²
		etanol 50 %	≤ 10	mg/dm ²
		etanol 95 %	≤ 10	mg/dm ²
		izooktan	≤ 10	mg/dm ²
emisja formaldehydu	EN 13986	klasa emisji	E1	klasa
emisja lotnych substancji	AFNOR NF EN ISO 16000-9	klasyfikacja	A+	klasa
		emisja	≤ 0,2	mg/m ³
bez fenolu(3)	AFNOR NF EN ISO 16000-9	emisja fenolu	< 0,002	mg/m ³

(1) t: grubość nominalna (2) Wdłużnie: równoległe do kierunku włókien, poprzecznie: pod kątem prostym do kierunku włókien / (3) fenol nie jest wykorzystywany jako surowiec w produkcji. 0,002 mg/m³ jest granicą błędów testowania

karta techniczna

cienkie blaty kompaktowe Forner slim / kolekcja III [dekory MA, MB, ML]

Forner®

właściwości	norma	właściwości (szczegóły)	wartość	jednostka
jakość powierzchni	EN 438-2:2016 Par. 4	plamy, brud i podobne wady	≤ 1	mm ² /m ²
		włókna, włosy i zadrapania	≤ 10	mm/m ²
tolerancja wymiarów	EN 438-2:2016 Par. 5	grubość (1)	± 0,60	mm
	EN 438-2:2016 Par. 6	długość i szerokość	+ / - 10	mm
	EN 438-2:2016 Par. 7	prostoliniowość krawędzi	≤ 1,5	mm/m
	EN 438-2:2016 Par. 8	prostopadłość	≤ 1,5	mm/m
	EN 438-2:2016 Par. 9	płaskość (na całym arkuszu)	≤ 3,0	mm/m
odporność na zużycie	EN 438-2:2016 Par. 10	punkt początkowy	≥ 150	obroty
		wartość zużycia	≥ 350	obroty
odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie	EN 438-2:2016 Par. 12	wzrost masy / zwiększenie grubości	2	%
		wygląd	4	klasa
stabilność wymiarów w podwyższonej temperaturze	EN 438-2:2016 Par. 17	skumulowana zmiana wymiarów	≤ 0,3	wzdłużnie % (2)
			≤ 0,6	poprzecznie % (2)
odporność na uderzenie kulą o dużej średnicy	EN 438-2:2016 Par. 21	wysokość spadku	≥ 1800	mm
		średnica wcięcia	≤ 10	mm
odporność na spękania	EN 438-2:2016 Par. 24		4	klasa
gęstość	EN ISO 1183		≥ 1,35	g/cm ³
moduł sprężystości przy zginaniu	EN ISO 178		≥ 9000	MPa
wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178		≥ 80	MPa
światłotrwałość (Xenon-arc)	EN 438-2:2016 Par. 27	różnica	4	skala Graya (szarości)
odporność na parę wodną	EN 438-2:2016 Par. 14		4	klasa
odporność na suche ciepło (160°C)	EN 438-2:2016 Par. 16		4	klasa
odporność na mokre ciepło (100°C)	EN 438-2:2016 Par. 18		4	klasa
odporność na zarysowania	EN 438-2:2016 Par. 25	siła	3	klasa
odporność na plamy	EN 438-2:2016 Par. 26	grupy 1&2	5	klasa
		grupa 3	4	klasa
emisja formaldehydu	EN 13986	klasa emisji	E1	klasa
reakcja na ogień	EN 13501	CGS	D-s2, d0	klasa

(1) t: grubość nominalna (2) Wdłużnie: równoległe do kierunku włókien, poprzecznie: pod kątem prostym do kierunku włókien / (3) fenol nie jest wykorzystywany jako surowiec w produkcji. 0,002 mg/m³ jest granicą błędów testowania



Forner Sp. z o.o.

ul. Turystyczna 134D

20 – 258 Lublin

NIP: 946 248 86 15

W: forner.pl

T: +48 81 745 06 70

E: forner@forner.pl